

- Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente.

Petzl raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale nella vita del prodotto.

- L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con l'istruzione tecnica fornita dal fabbricante. Scarica la nota informativa sul sito PETZL.COM



PRO TRAXION

1. Storico del prodotto

Qualsiasi degrado imprevisto di un DPI deve comportarne la messa fuori servizio, in attesa di un'ispezione approfondita.

L'utilizzatore deve:

- Fornire precise informazioni sulle condizioni di utilizzo.
- Segnalare qualsiasi evento eccezionale del proprio DPI.

(Esempi: caduta o arresto di una caduta, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, modifica al di fuori degli stabilimenti del costruttore...)

2. Osservazioni preliminari

Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e della marcatura CE.

Attenzione, cambia la codifica del numero individuale dei nostri prodotti. Coesisteranno due tipi di codifica. Vedi sotto il dettaglio di ogni codifica di numeri individuali.

Codifica A:

00 000 AA 0000

Anno di fabbricazione				
Giorno di fabbricazione				
Nome del controllore				
Incrementazione				

Codifica B:

00 A 0000000 000

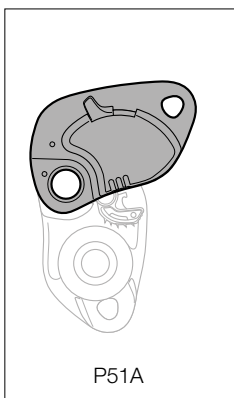
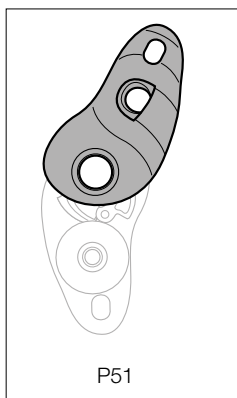
Anno di fabbricazione				
Mese di fabbricazione				
Numero di lotto				
Incrementazione				

Verificare che non sia superata la durata di vita del prodotto.

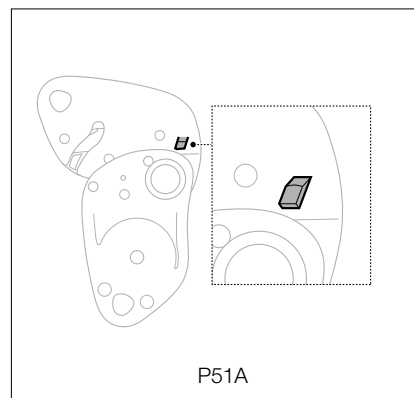
Confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.

3. Verifica della flangia mobile e del sistema di bloccaggio della flangia

- Verificare lo stato della flangia mobile (segni, deformazioni, incrostazioni, screpolature...).

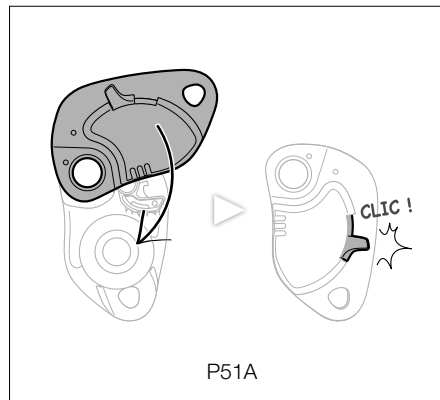
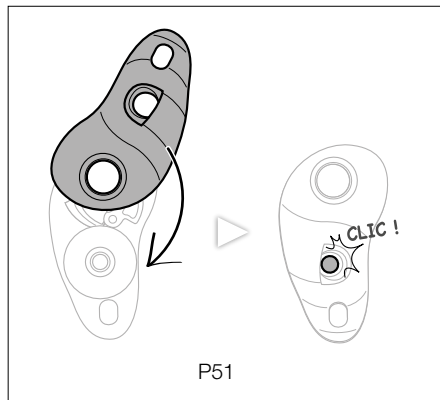


- Sulla PRO TRAXION P51A, verificare lo stato del fermo presente sulla flangia mobile. Se la carrucola ha subito una sollecitazione molto elevata, questo fermo sarà segnato o rotto.



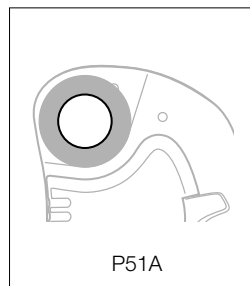
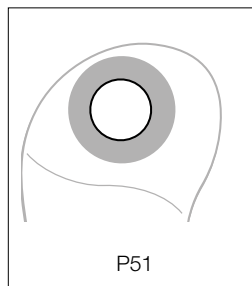
- Verificare l'apertura e la chiusura della flangia mobile.

- Verificare lo stato e il funzionamento del sistema di bloccaggio (segni, deformazione, efficacia della molla di richiamo).

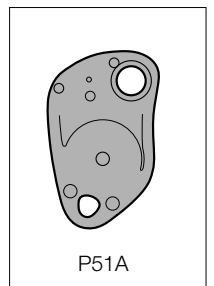
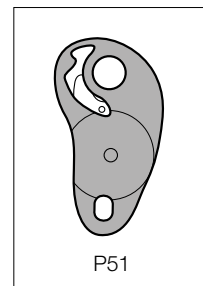


4. Verifica dei fori di collegamento e della flangia fissa

- Verificare lo stato del foro di collegamento all'ancoraggio (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione).

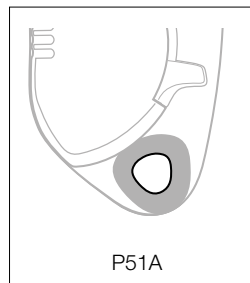
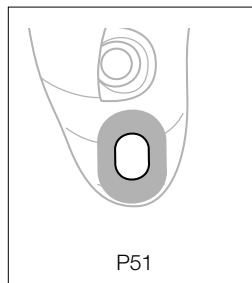


- Verificare lo stato della flangia fissa (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione).

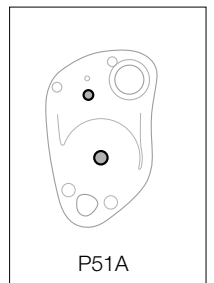
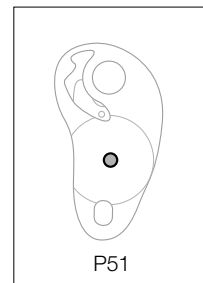


- Verificare lo stato del foro di collegamento secondario (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione).

- Verificare l'allineamento delle flange in posizione bloccata, sul foro di collegamento secondario.

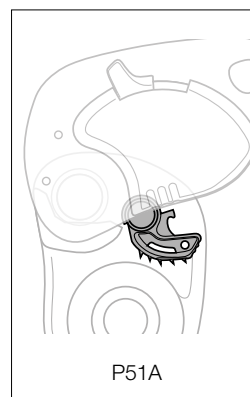
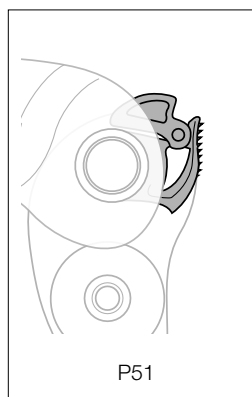


- Verificare lo stato dei rivetti (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione, assenza di gioco...).

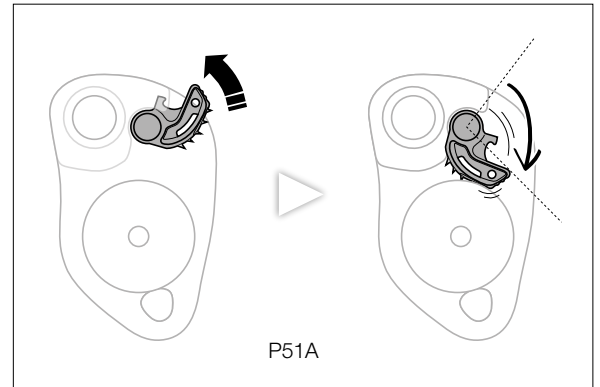
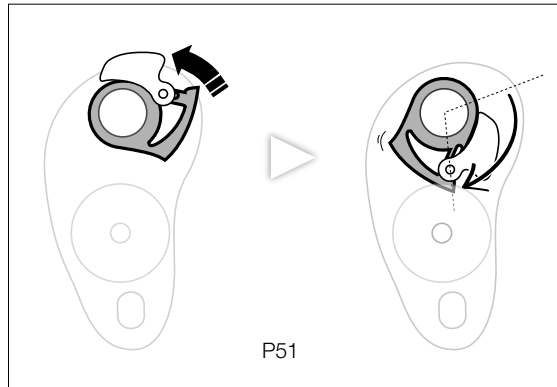


5. Verifica del fermacorda

- Verificare lo stato del fermacorda (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione...). Verificare la presenza di tutti i denti e il loro stato di usura. I denti non devono essere sporchi. Se necessario, pulire con una spazzola.

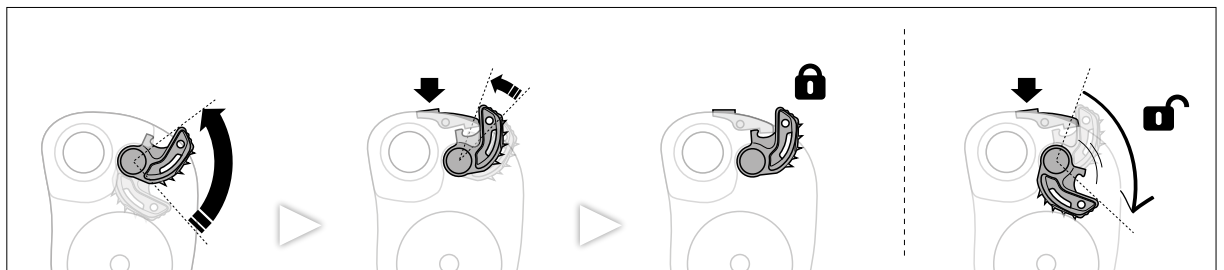
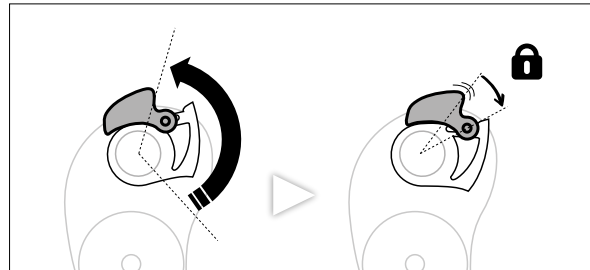
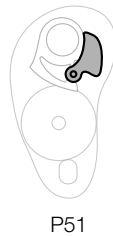


- Verificare la rotazione del fermacorda e l'efficacia della molla di richiamo.



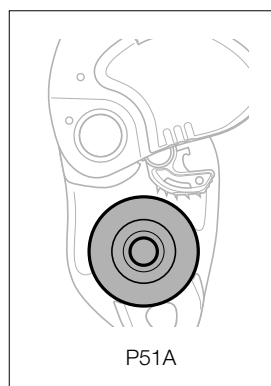
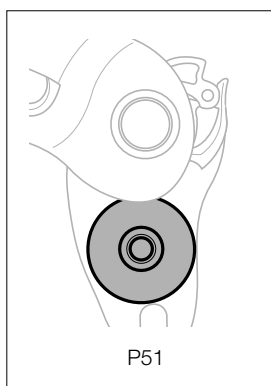
5. Verifica del fermacorda

- Verificare il corretto funzionamento del sistema di bloccaggio del fermacorda (clicchetto rosso per P51, pulsante per P51A).

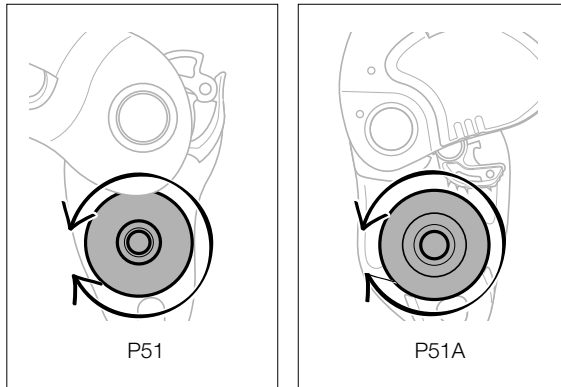


6. Verifica della puleggia

- Verificare lo stato della puleggia (segni, deformazioni, corrosione, assenza di corpi estranei...).



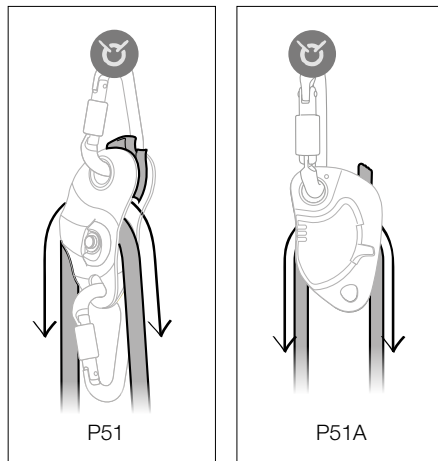
- Verificare che la puleggia ruoti liberamente.



7. Verifica funzionale

Installare la carrucola su un ancoraggio e inserire una corda compatibile intorno alla puleggia.

- Con il fermacorda disattivato, far scorrere la corda nei due sensi.



- Con il fermacorda attivato, verificare lo scorrimento di corda in un senso, mentre nell'altro il bloccaggio.

