Procedura d'ispezione

• **Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente.** Petzl raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale durante la vita del prodotto.
• **L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con l'istruzione tecnica fornita dal fabbricante.**
Scarica la nota informativa sul sito PETZL.COM.

I'D S prima del 2019

I'D S 2019

I'D L prima del 2019

I'D L 2019

I'D EVAC 2019

RIG prima del 2018

RIG 2018

I'D S, I'D L, I'D EVAC e RIG

1. Storico del prodotto

Qualsiasi degrado imprevisto di un DPI deve comportarne la messa fuori servizio, in attesa di un'ispezione approfondita.

L'utilizzatore deve:
- Fornire precise informazioni sulle condizioni di utilizzo.
- Segnalare qualsiasi evento eccezionale del proprio DPI.
(Esempi: caduta o arresto di una caduta, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, modifica al di fuori degli stabilimenti del costruttore...)

2. Osservazioni preliminari

Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e della marcatura CE.
Attenzione, cambia la codifica del numero individuale dei nostri prodotti. Coesisteranno due tipi di codifica.
Vedi sotto il dettaglio di ogni codifica di numeri individuali.

Codifica A:

00 000 AA 0000

Anno di fabbricazione
Giorno di fabbricazione
Nome del controllore
Incrementazione

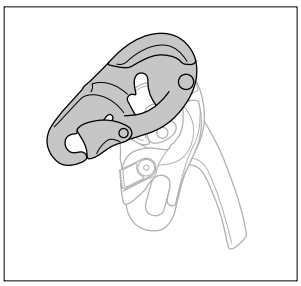
Codifica B:

00 A 0000000 000

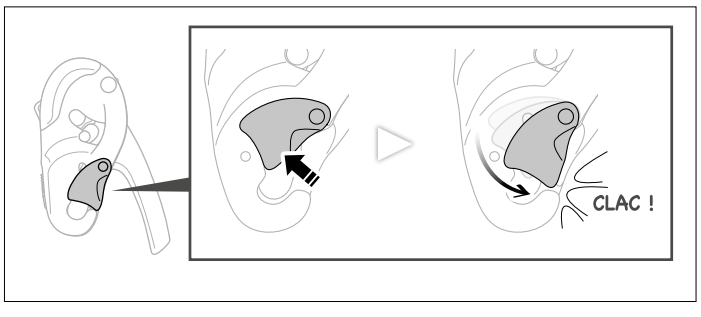
Anno di fabbricazione
Mese di fabbricazione
Numero di lotto
Incrementazione

Verificare che non sia superata la durata di vita del prodotto.
Confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.

3. Verifica della flangia mobile

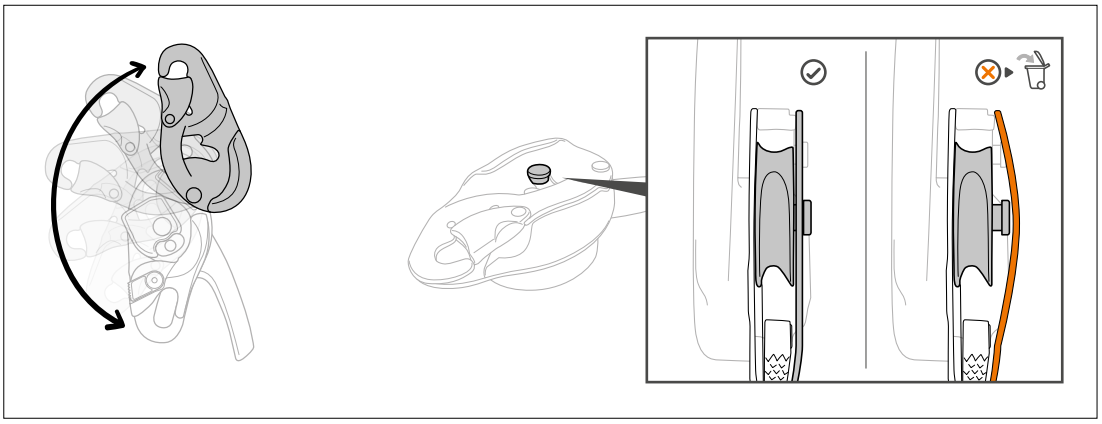


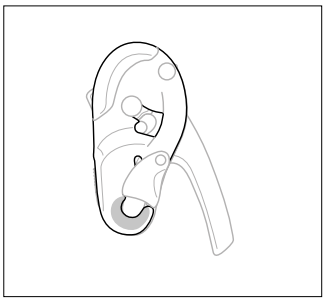
• Verificare lo stato della flangia mobile (segni, deformazioni, incrostazioni, screpolature, usure...).



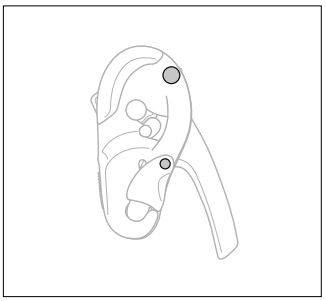
• Verificare lo stato del clicchetto e l'efficacia della molla.

• Verificare l'apertura e la chiusura della flangia mobile. Verificare il gioco e la deformazione della flangia mobile: se la flangia può passare sopra la testa dell'asse della camma, non utilizzare più il prodotto.



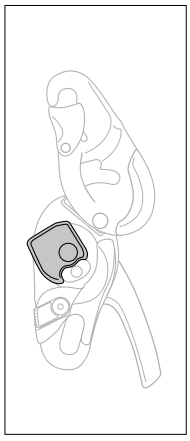


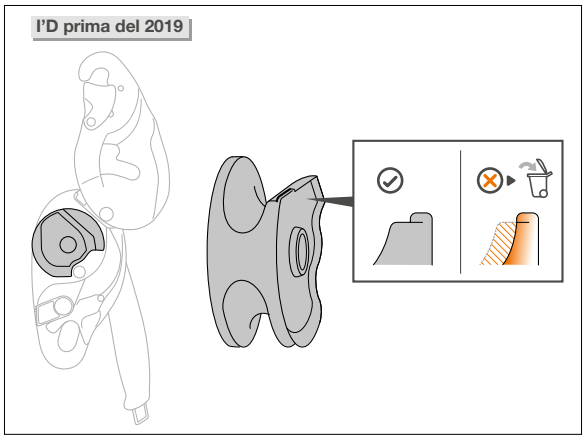
• Verificare lo stato del foro di collegamento (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione...).



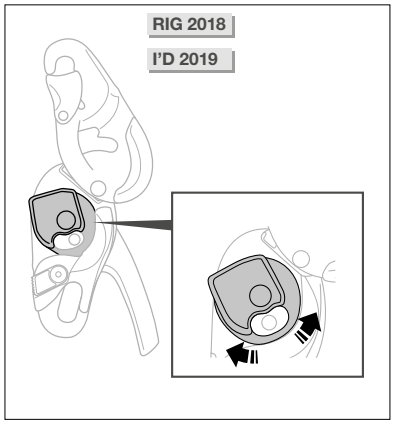
• Verificare lo stato dei rivetti (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione, assenza di gioco...).

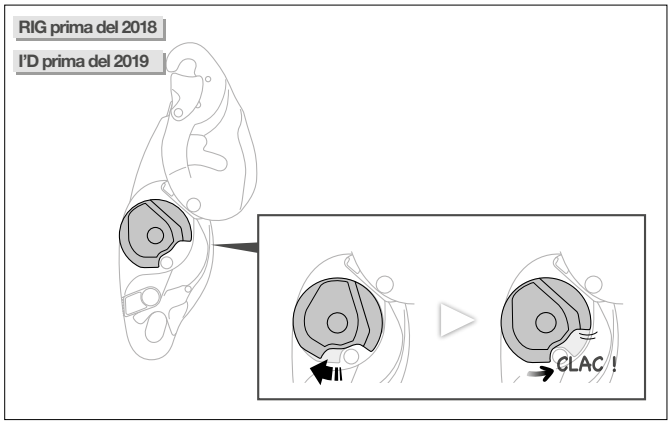
4. Verifica della camma





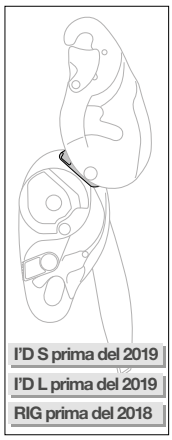
• Verificare lo stato della camma e del suo asse (segni, deformazione, incrostazioni, screpolature, corrosione...).
Indicatore di usura (soltanto l'D prima del 2019): se la gola è consumata fino all'indicatore di usura, non utilizzare più l'I'D.

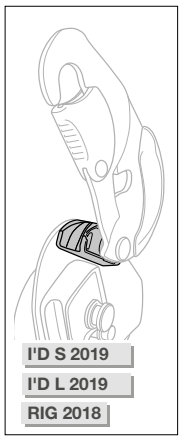




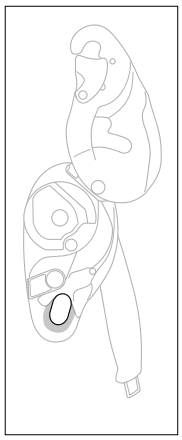
• Controllare la rotazione della camma.

• Su l'D prima del 2019 e RIG prima del 2018, verificare l'efficacia della molla di richiamo della camma.

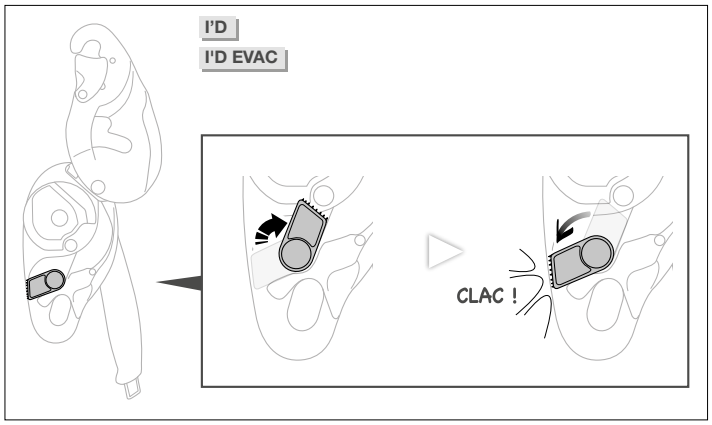




• Verificare lo stato della superficie di attrito del dispositivo (segni, deformazioni, incrostazioni, screpolature...).



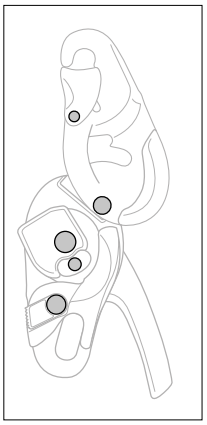
• Verificare lo stato del foro di collegamento (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione...).



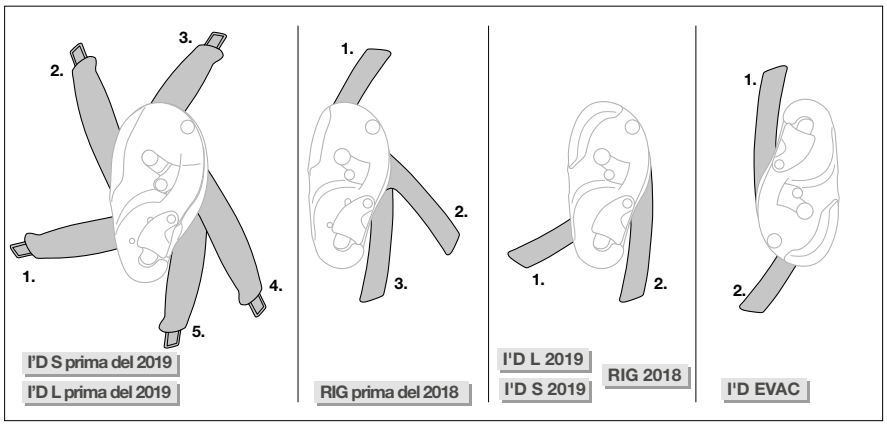
• Sull'I'D, verificare lo stato del fermacorda antierrore (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione...). Verificare la presenza di tutti i denti e il loro stato di usura. I denti non devono essere sporchi. Se necessario, pulire con una spazzola.

• Verificare la rotazione del fermacorda antierrore e l'efficacia della molla di richiamo.

• Verificare lo stato dei rivetti (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione, assenza di gioco...).

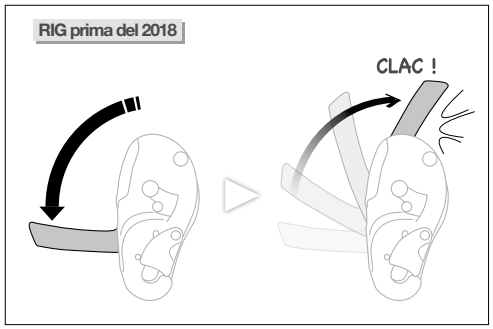


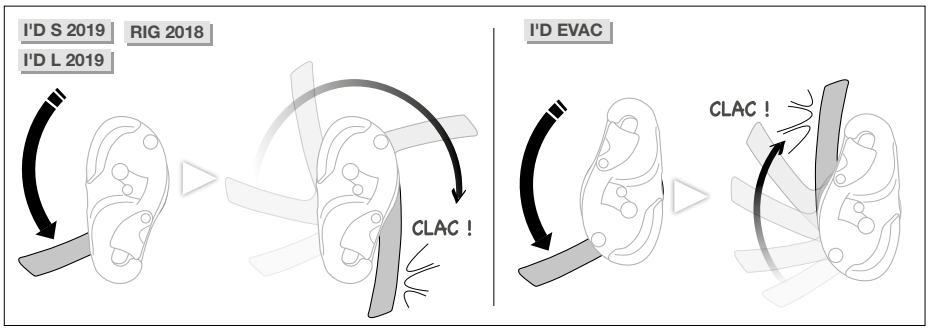
5. Verifica dello stato della maniglia



• Verificare lo stato della maniglia (segni, deformazioni, fessurazioni...).
• Su l'D prima del 2019 e RIG prima del 2018, verificare che tutte le posizioni della maniglia siano accessibili e ben indicate.

5. Verifica dello stato della maniglia

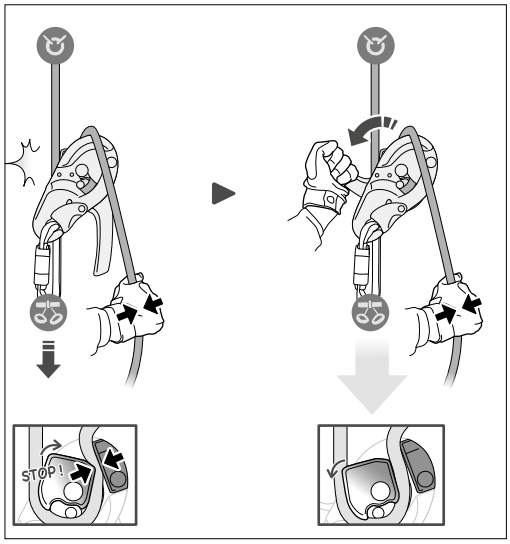




• Su I'D prima del 2019, verificare il corretto funzionamento del pulsante di spostamento orizzontale.

• Verificare il corretto funzionamento della molla di richiamo della maniglia.

6. Verifica funzionale



• Realizzare un test di funzionamento con i vari diametri di corda consigliati.
• Sospendetevi ad un'altezza molto bassa. Il dispositivo deve bloccare la corda.
• Azionare la maniglia per realizzare una calata molto breve.

7. Allegato: esempi di I'D, RIG usurati o da eliminare

• I'D sporco

• Pulsante incastrato

• Corrosione

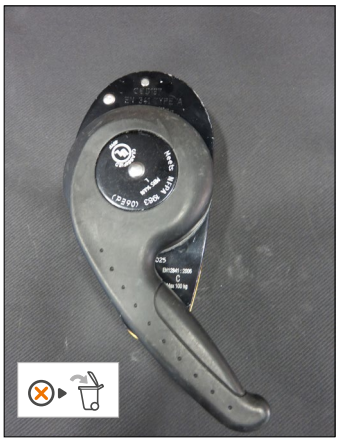
• Flangia deformata

• Flangia forata

• Gola scavata

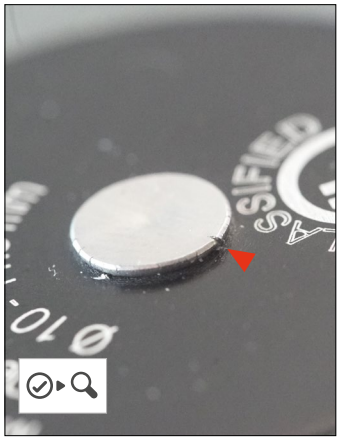
• Fermacorda deformato

• Maniglia rotta



• Foro sulla camma

• Foro di collegamento deformato in seguito a urto

• Indicatore di usura danneggiato

• Rivetto con leggere fessurazioni