

- Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente. Petzl raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale durante la vita del prodotto.
 - L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con l'istruzione tecnica fornita dal fabbricante.
- Scarica la nota informativa sul sito PETZL.COM

CARRUCOLE

1. Storico del prodotto

Qualsiasi degrado imprevisto di un DPI deve comportarne la messa fuori servizio, in attesa di un'ispezione approfondita.

L'utilizzatore deve:

- Fornire precise informazioni sulle condizioni di utilizzo.
- Segnalare qualsiasi evento eccezionale del proprio DPI.
(Esempi: caduta o arresto di una caduta, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, modifica al di fuori degli stabilimenti del costruttore...)

2. Osservazioni preliminari

Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e della marcatura CE.

Attenzione, cambia la codifica del numero individuale dei nostri prodotti. Coesisteranno due tipi di codifica. Vedi sotto il dettaglio di ogni codifica di numeri individuali.

Codifica A:

00 000 AA 0000

Anno di fabbricazione _____
 Giorno di fabbricazione _____
 Nome del controllore _____
 Incremento _____

Codifica B:

00 A 0000000 000

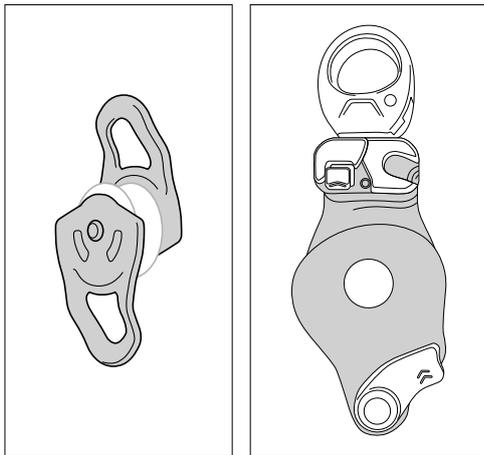
Anno di fabbricazione _____
 Mese di fabbricazione _____
 Numero lotto _____
 Incremento _____

Verificare che non sia superata la durata di vita del prodotto.

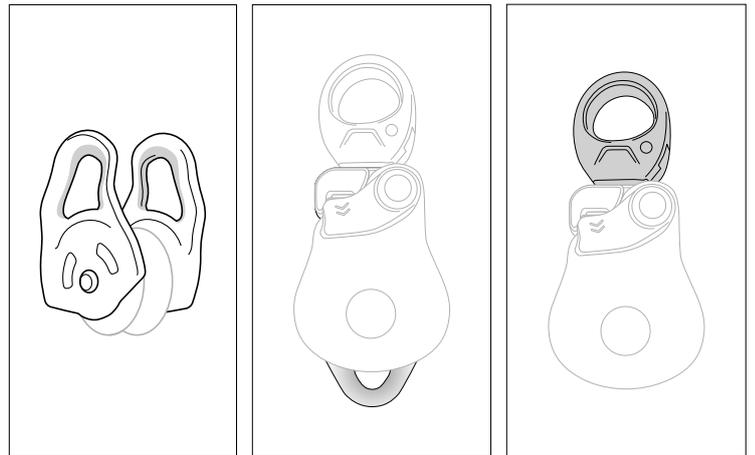
Confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.



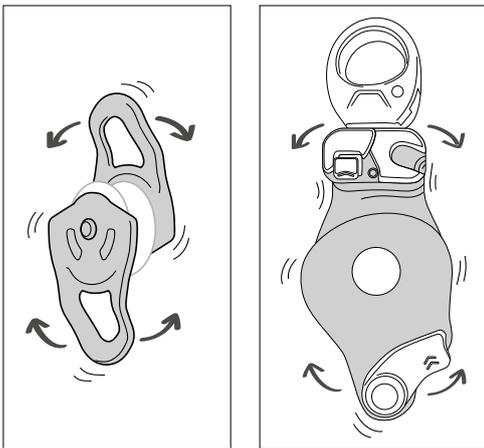
3. Verifica dello stato delle flange



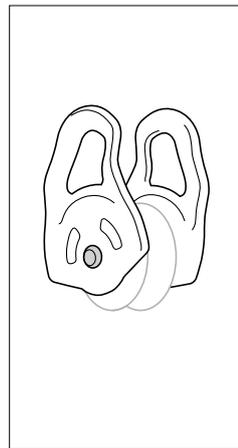
- Verificare lo stato delle flange (segni, deformazioni, fessurazioni, usura, corrosione).



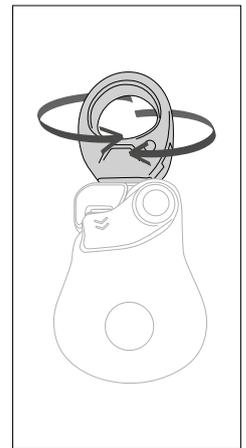
- Verificare lo stato dei fori di collegamento (segni, deformazioni, fessurazioni, usura, corrosione...).



- Per le carrucole a flange mobili, verificare la corretta rotazione delle flange.

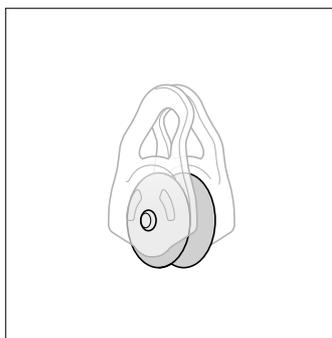


- Verificare lo stato dei rivetti (segni, deformazioni, fessurazioni, corrosione, assenza di gioco...).

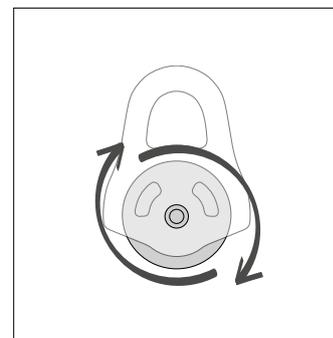


- Verificare lo stato (segni, deformazioni, fessurazioni, usura, corrosione) e la rotazione del girello nei due sensi.

4. Verifica dello stato della(e) puleggia(e)

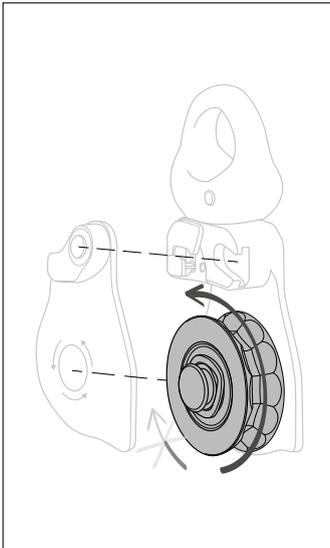


- Verificare lo stato della puleggia (segni, deformazioni, fessurazioni, usura, corrosione, assenza di corpi estranei...).

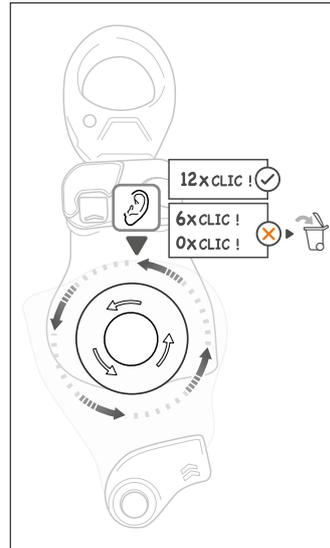


- Verificare che la puleggia ruoti liberamente nei due sensi.

Puleggia su ruota libera, SPIN L1D

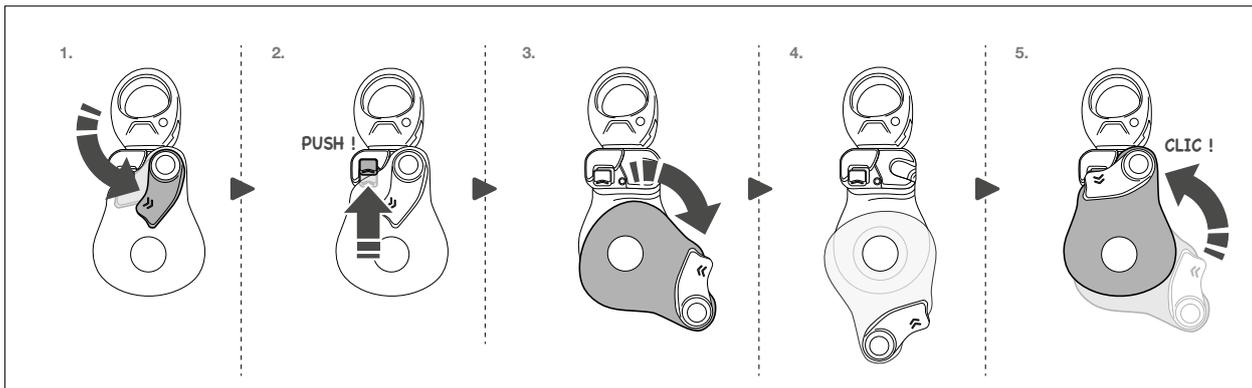


- Verificare lo stato della ruota libera (segni, deformazioni, fessurazioni, usura, corrosione...). Verificare che la puleggia ruoti nel senso desiderato, mentre nell'altro blocchi.



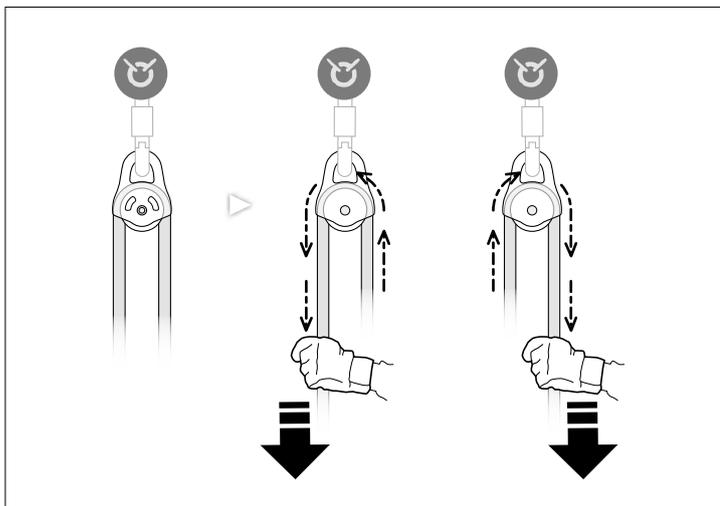
- Contare il numero di clic della ruota libera. Si devono sentire 12 clic per giro.

5. Verifica del sistema di apertura e bloccaggio delle flange



- Verificare lo stato e il funzionamento del sistema di bloccaggio (segni, deformazioni, incrostazioni, efficacia della o delle molle di richiamo).

6. Verifica funzionale



- Installare la carrucola su un ancoraggio e inserire una corda compatibile intorno alla puleggia.
- Far scorrere la corda nei due sensi.